



Continental Filtersysteme

Optimaler Schutz
für Mensch und Motor



Die Mobilität der Zukunft aus einer Hand

Wir sind Ihr Partner
für globale
Aftermarket-Lösungen
und Services

Für die Bedürfnisse unserer Kunden stets die optimale Lösung haben – das ist unser Anspruch als globaler Technologiekonzern, einer der führenden Automobilzulieferer und Reifenhersteller. Mit einem breit aufgestellten Portfolio, der passenden Technologie, der Top-Qualität eines Erstausrüsters und Services, die echten Mehrwert bringen.

Nutzen Sie diese umfassende Kompetenz und profitieren Sie von einzigartigen Vorteilen für Sie und Ihre Kunden – zum Beispiel mit den neuen Filtersystemen von Continental. Denn der Technologiekonzern Continental und der Filterhersteller UFI Filters bringen ihre Stärken zusammen. Dank unserer Partnerschaft mit UFI Filters haben wir unser Produktsortiment erweitern können und bieten Ihnen ab sofort eine erstklassige Auswahl an Ölfiltren, Kraftstofffiltern, Luftfiltern sowie Innenraumfiltern in Erstausrüsterqualität.

Leistungsspektrum und Produktportfolio von Continental für den Ersatzteilemarkt:

- › **Filterprogramm:** für jeden Einsatz der passende Filter – zuverlässiger Schutz für Einspritzsysteme, Motoren und Insassen vor Schmutz, Abrieb, Feinstpartikeln sowie Feuchtigkeit.
- › **Batterieprogramm:** Start-Stopp-Batterien mit moderner EFB- und AGM-Technologie sowie Starter-Batterien mit zuverlässiger Blei-Säure-Technologie.
- › **Scheibenwischerprogramm:** langlebig, robust und einfach zu montieren – AQUACTRL® Scheibenwischer für perfekte Sicht bei jeder Wetterlage.
- › **Bremssysteme:** hochwertige Bremsenkomponenten in OE-Qualität – Verschleiß- und Hydraulikteile, Bremsflüssigkeiten und elektronische Komponenten.
- › **Ersatz- und Reparaturteile:** passgenaue Lösungen in Erstausrüsterqualität – Reifendruckkontrollsysteme (RDKS) sowie Scheiben- und Scheinwerferreinigungssysteme, Sensoren, Kraftstoffsysteme, Stellelemente und Motoren, Gebläse- und Lüftersysteme.
- › **Reifen:** perfekte Kontrolle mit Sommer-, Winter- und Ganzjahresreifen für Pkw, SUV und Transporter – für jeden Einsatz den richtigen Reifen.
- › **Mobilitätslösungen:** innovative Lösungen rund um vernetzte Fahrzeuge – z. B. im Bereich Ferndiagnose mit der Remote Vehicle Data Platform (RVD), die einen standardisierten Zugang zu Fahrzeugdaten verschiedener Marken und Modelle ermöglicht.
- › **Werkstattausrüstung:** Testgeräte und Werkzeuge für den Bremsenservice – durchdachte Lösungen mit Diagnose- und Service-Tools sowie effizienter Kontrolle von Emissionen.
- › **Services:** Rundum-Service für Werkstätten – Werkstatt-Konzepte wie ATE BremsenCenter, Wissensvermittlung durch das Continental TrainingsCenter sowie Unterstützung durch technische Hotline und Marketingmaßnahmen.
- › **Kleinserie:** spezielle Lösungen für unterschiedliche Anforderungen – von ABS-Einheiten bis zur Instrumentierung.



Unser Filterprogramm im Überblick

Erstausrüsterqualität für den Ersatzteilemarkt

Mit unserem Filterprogramm gewährleisten wir einen sicheren Motorbetrieb und sorgen für saubere Luft im Innenraum. Händlern, Werkstätten und Autofahrern steht damit eine umfangreiche Auswahl an Öl-, Benzin-, Diesel-, Luft- und Innenraumfiltern in Erstausrüsterqualität zur Verfügung.



Durch den Einsatz neuester Technologien können wir Filtersysteme der Spitzenklasse anbieten. Denn die Ingenieure und Entwickler nutzen ihr Know-how aus dem Erstausrüstermarkt auch für den Ersatzteilemarkt. Auch für die Herstellung gelten dieselben

Standards, die für die Erstausrüstung genutzt werden. Dadurch kann die hohe Qualität der Originalfilter beibehalten und zugesichert werden. Das gilt für das komplette Programm an Öl-, Kraftstoff-, Luft- und Innenraumfiltern.

Als Global Player und führender Automobilzulieferer ist Continental breit aufgestellt und bietet Händlern, Werkstätten und Autofahrern eine große Produkt- und Servicepalette von hoher Qualität – alles aus einer Hand und auf dem neuesten Stand. Und dank

unserer produktiven Partnerschaft mit einem der weltweit führenden Filterhersteller jetzt auch ein umfangreiches Filterprogramm, das wir stetig weiterentwickeln werden.

Warum Filter von Continental?

- › Als Global Player breit aufgestellt
- › Umfangreiches Service- und Produktportfolio
- › Alles aus einer Hand
- › Erstausrüsterqualität mit hoher Produktkompetenz
- › Anbieter innovativer Technologien

Wir entwickeln unser Produktangebot ständig weiter, um so die größte Versorgungsdichte für den europäischen Fahrzeugmarkt zu gewährleisten.

Die Qualität des Originals

Filtersysteme der Spitzenklasse

Wir bieten Ihnen ein komplettes Filterprogramm der Premium-Klasse und damit zuverlässigen Schutz für Einspritzsysteme, Motoren und Insassen vor Schmutz, Abrieb, Feinstpartikeln sowie Feuchtigkeit - aus einer Hand unter der Marke Continental. Sie profitieren von einer umfangreichen Auswahl, die kaum Wünsche offenlässt.



Ölfiter

Anschraub- und Tauchfilter sowie umweltfreundliche Lösungen mit innovativen Filtermedien, die beste Motorleistung und minimalen Verbrauch gewährleisten.

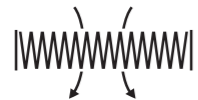


Dieselfilter

Ausgestattet mit hochmodernen und exklusiven Filtermaterialien garantieren diese Filter maximalen Motorschutz und eine Wasserabscheidung bei Diesel von mehr als 95 %.

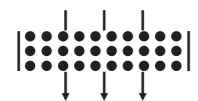
Benzinfilter

Sie filtern die Unreinheiten aus Benzin und decken die Ansprüche der modernsten Motoren ab.



Luftfilter

Filtern die Unreinheiten aus der Luft, schützen den Motor damit vor Korrosion und vermeiden die Verstopfung der Einspritzdüsen.

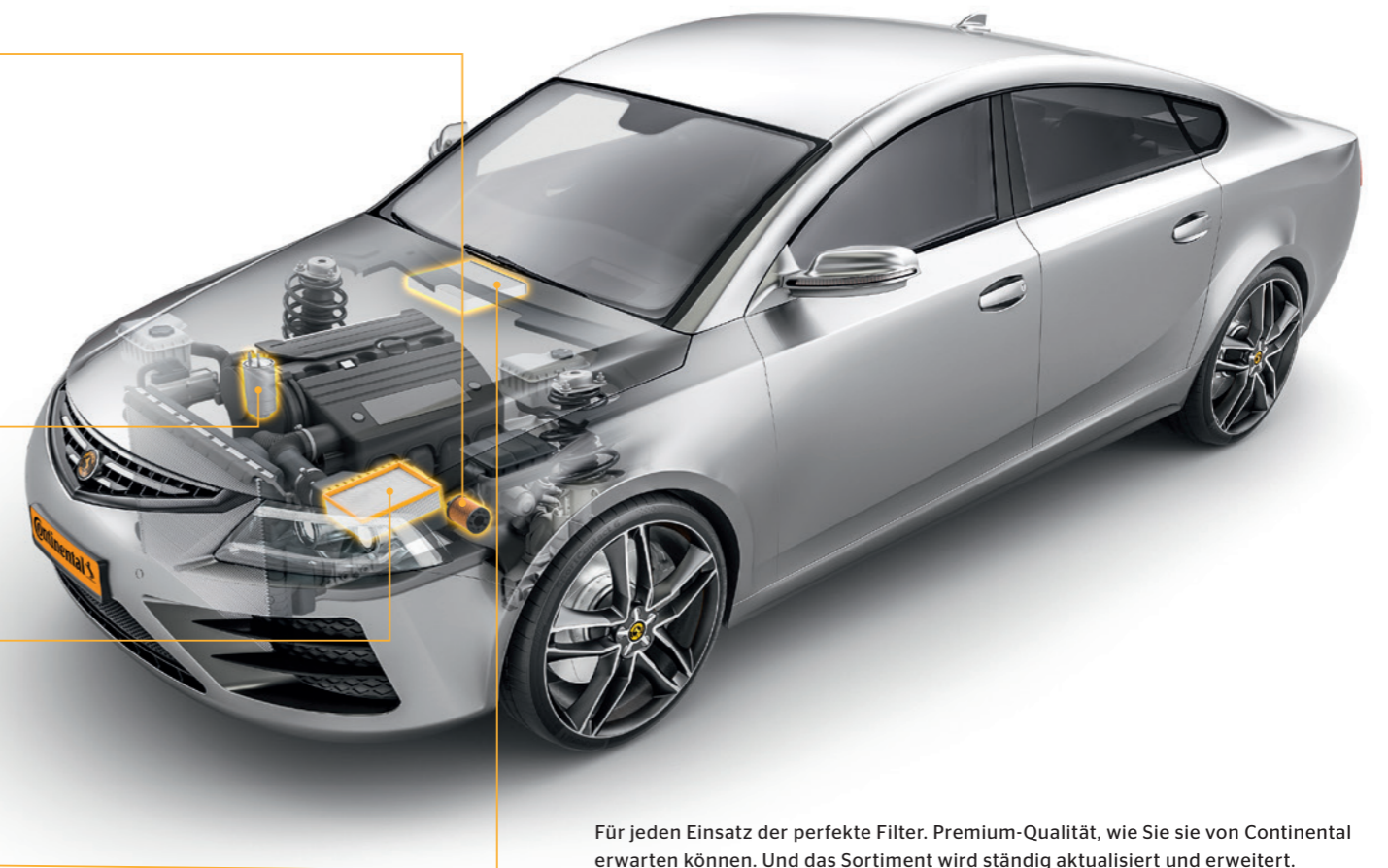


Innenraumfilter

Pollen- und Aktivkohlefilter garantieren optimale Atmosphäre und Komfort in der Fahrgastzelle auch bei widrigen Witterungsbedingungen.

So erkennen Sie Original-Ersatzteile von Continental:

- 1 **MAPP-Code**
Garantiert die eindeutige Identifizierung von unseren Originalprodukten
- 2 **tesa PrioSpot®**
Maximaler Fälschungsschutz und zweifelsfreies Identifizieren von Imitationen



Für jeden Einsatz der perfekte Filter. Premium-Qualität, wie Sie sie von Continental erwarten können. Und das Sortiment wird ständig aktualisiert und erweitert.

Unsere Ölfilter

Innovative Lösungen für maximale Effizienz

Unsere Ölfilter schützen den Motor vor Verunreinigungen im Öl, gewährleisten einen reibungslosen Betrieb und verhindern vorzeitigen Motorverschleiß bzw. verringerte Motorleistung. Continental bietet Premium-Ölfilter, die mit fortschrittlichsten Technologien und innovativen Filtermedien hergestellt werden.



Die technologische Weiterentwicklung der Antriebsaggregate hat zu einer erhöhten Leistungskraft der Automobile geführt. Gleichzeitig konnten Verbrauch und Emissionen verringert werden, auch um die immer strenger werdenden Umweltvorschriften zu erfüllen (Euro 6 und in Zukunft Euro 7).

Darüber hinaus erwarten unsere Kunden Lösungen für neue technische Probleme, entstanden durch folgende Ursachen:

- › neue „Long Life“-Öle,
- › Ruß und Biodiesel im Öl,
- › härtere Betriebsbedingungen und
- › längere Serviceintervalle.

Continental bietet neue Filterlösungen an, die unter Verwendung von Filtermedien aus Glasfasern und synthetischen Materialien in der Lage sind, es mit allen Ölspezifikationen und den darin enthaltenen verunreinigenden Stoffen aufzunehmen. So kann die Funktionstüchtigkeit der Motoren uneingeschränkt gewährleistet werden.

Vorteile:

- › geeignet für alle Ölspezifikationen
- › maximale Effizienz
- › erhöhte Langlebigkeit
- › gewicht- und platzsparend



Ölfilter regelmäßig nach Fahrzeugherstellerangabe wechseln.



Maximaler Schutz durch innovative Technologie: Die richtige Dimensionierung der Filterpatronen sorgt für maximale Filtereffizienz und beugt gleichzeitig einer frühzeitigen Verstopfung des Filters vor. Vorgegebene Ziele werden durch die Entwicklung von umweltfreundlichen Ölmodulen erreicht, die

mögliche Auswirkungen auf die Umwelt begrenzen und die Einbindung mehrerer Funktionen ermöglichen, um den Platzbedarf und das Gewicht der Motoren zu verringern.

Materialkunde:

Filtermedium aus Synthetik oder Glasfaser:

- › großer Anwendungsbereich
- › Filtereffizienz: 50 % bis zu 4 µm
- › hohe Staubspeicherkapazität
- › hervorragende chemische Kompatibilität und Druckbeständigkeit

Filtermedium auf Zellulosebasis:

- › anspruchsvolle Anwendungen
- › Filtereffizienz: 50 % bis zu 8 µm
- › hohe Staubspeicherkapazität
- › hohe chemische Kompatibilität und Druckbeständigkeit

Unsere Kraftstofffilter

Spitzentechnologie in Serie

Moderne Hochleistungseinspritzanlagen stellen hohe Anforderungen an die Qualität und Reinheit des Kraftstoffs. Kraftstofffilter von Continental erfüllen die höchsten Ansprüche beim Filterwirkungsgrad und halten auch kleinste Partikel zurück. Zudem sorgen sie dafür, dass im Kraftstoff enthaltenes Wasser abgeschieden wird. Dadurch werden Schäden im Motor sowie Druckabfall verhindert.

Vorteile:

- › sehr hoher Wasserabscheidegrad
- › erhöhter Filterwirkungsgrad
- › hohe Filterkapazität
- › aus recycelbaren Materialien



Kraftstoffe, die in Raffinerien gefiltert werden, sind frei von Partikeln einer Größe zwischen 50 und 80 Mikron, während kleinere Schmutzpartikel weiterhin verbleiben. Bis der Treibstoff schließlich den Endverbraucher erreicht, gelangt er unvermeidlich mit weiteren Verunreinigungen in Kontakt, die oft genug in Fässern und Tanks enthalten sind.

Wasser und Ölschlamm sind zusammen mit allen anderen Schadstoffen im Sprit besonders schädlich für Motoren. Der Kraftstofffilter ist ein grundlegendes Bauteil, das diese Verunreinigung zuverlässig verhindert und bei fachgerechter Wartung eine konstante Fahrzeulleistung ermöglicht.

**Kraftstofffilter regelmäßig nach
Fahrzeugherstellerangabe wechseln.**

Das Filterelement:

- › Abscheidegrad von über 95 % des im Kraftstoff enthaltenen Wassers nach ISO 16332
- › hoher Filterwirkungsgrad: für korpuskulare Partikel bis zu 4 µm
- › 100 % umweltfreundlich: aus recycelbaren Materialien
- › behält die Filterkapazität über viele Kilometer unverändert bei
- › Tiefenfilter mit stufenweiser Porosität
- › Wasserabscheidung aus dem Dieselmotorkraftstoff durch Koaleszenz

Benzinfilter

Er schützt das Einspritzsystem und den Motor vor Partikeln und anderen Rückständen im Kraftstoff, die zu hohem Verschleiß und Leistungsverlusten führen können. Um die optimale Funktion und eine lange Lebensdauer der Komponenten zu gewährleisten, filtern Benzinfilter kleinste Verunreinigungen von weniger als einem Tausendstel Millimeter heraus.

Um Startschwierigkeiten und schlechten Motorlauf zu verhindern, werden bei Verbrennungsmotoren Benzinleitungsfilter eingesetzt. Sie schützen die Düsen vor Verunreinigungen.

Dieselfilter

Filter moderner Einspritzsysteme für Dieselmotoren müssen extreme Anforderungen erfüllen. Hier muss ein besonders hoher Kraftstoffreinheitsgrad garantiert sein, denn schon kleinste Schmutzpartikel können zu Störungen oder gar zum Ausfall führen. Erhöhter Verschleiß und Leistungsverlust bis hin zum Motorstillstand können die Folge sein.

Dieselfilter von Continental tragen dem Rechnung. Mit optimalen Filtermedien und verbesserter Wasserabscheidung sowie widerstandsfähigen Materialien für Dichtung und Gehäuse sind sie die ideale Lösung, auch beim Einsatz von Biodiesel.



Unsere Luftfilter

Beschützer des Motors



Luftfilter haben eine wichtige Funktion: Sie sollen verhindern, dass Ruß, Pollen, Feinstaub und andere Partikel in den Brennraum des Motors gelangen.

Luftfilter sind das entscheidende Element für die Lebensdauer des Motors, da sie die Luft aus dem Verbrennungsraum reinigen und so die Kraftstoffeinspritzung im Motor verbessern, mit der Folge, dass der Verbrauch sinkt.

Ohne Luftfilter ist der Motor Schmutzpartikeln wie Staub und Sand ausgesetzt. Ventile und Einspritzdüsen wären schnell verstopft, der Motor könnte blockieren. Der zum Motor gerichtete Luftstrom wäre im Vergleich zum Kraftstofffluss stärker und würde einen Ausgleich durch das Steuergerät erforderlich machen.

Dank des überlegenen Wirkungsgrads der Filter von Continental wird der Beeinträchtigung des Kraftstoffflusses im Einspritzsystem und dem sich daraus resultierenden Leistungsverlust vorgebeugt. Ein erhöhter Kraftstoffverbrauch und damit erhöhte Schadstoffemissionen werden vermieden.

Aufgaben des Luftfilters:

- › Schutz des Motors vor Schmutzpartikeln in der angesaugten Luft
- › Schutz des Motors vor Verschleiß
- › Gewährleistung der Luftzufuhr zur Gemischaufbereitung
- › Verringerung des Geräuschniveaus

Vorteile:

- › überlegener Wirkungsgrad
- › hohe Schmutzaufnahmekapazität
- › einfacher und schneller Austausch



Damit dem Motor nicht die Luft ausgeht, muss der Luftfilter in regelmäßigen Abständen ersetzt werden. Die Angaben der Fahrzeughersteller informieren darüber, wann der nächste Filterwechsel ansteht.

Unsere Innenraumfilter

Optimaler Schutz vor Verunreinigungen

Das Innenraumfiltersortiment von Continental gewährleistet eine sichere Wirkung bei hoher Feuchtigkeitsbeständigkeit. Das Ergebnis: Fahrer und Passagiere fühlen sich wohl, das dient der Gesundheit und der Sicherheit unterwegs.



Vorteile:

- › hohe Effizienz
- › mikrobiologischer Abbau
- › hohe Beständigkeit gegen Feuchtigkeit

Staub, Ruß, Abgase, Bakterien, Pollen und vieles mehr atmen wir täglich und meist unmerklich ein. Innenraumfilter reinigen unsere Atemluft von diesen schädlichen Verschmutzungen im Inneren unseres Fahrzeugs.

Nicht vergessen!

Innenraumfilter rechtzeitig wechseln – beachten Sie dazu die Hinweise des jeweiligen Fahrzeugherstellers. Hier unser Tipp:

15.000 km

Gemäß den Gegebenheiten der Region, in der das Auto im Einsatz ist, sollten Filter nach jeweils 15.000 Kilometern gewechselt werden. Bei übermäßiger Belastung durch Staub und andere Verschmutzungen ist ein Filterwechsel in kürzeren Intervallen ratsam.

12 Monate

Der Innenraumfilter sollte aber auf jeden Fall alle 12 Monate ersetzt werden.

15 Minuten

Ein Austausch dauert in aller Regel nur wenige Minuten.

Materialkunde:

Vliesstoff

Starke Barriere gegen Schmutz und Pollen.

Aktivkohle

Wirksamer Schutz gegen Gas, Bakterien, Pilze und Gerüche.



Schlechte Luft im Fahrzeug hat Folgen:

- › Begünstigung von Allergien, Halsbeschwerden und Niesreiz durch hohes Staubaufkommen
- › schnellere Ermüdung und Konzentrationsstörungen bei längeren Fahrten
- › schlechte Sicht wegen Kondensatbildung an der Windschutzscheibe und den Seitenfenstern

Das Produktangebot von Continental verschafft Fahrern und Passagieren saubere Atemluft im Innenraum ihrer Fahrzeuge.

Der größte Teil der verfügbaren Filterausführungen sind Pollenfilter aus synthetischem Vliesmaterial. Diese halten mehr als 90% der Partikel mit einem Durchmesser von über 2 µm wie Schmutz und Pollen zurück.

Der übrige Teil sind Filter, die aus Vliesstoff mit Aktivkohle hergestellt werden. Diese machen es auch Partikeln von 0,01 bis 2 µm (Gas, Bakterien, Pilze, Gerüche) unmöglich, in den Innenraum vorzudringen. So wird optimaler Komfort garantiert.

Continental Aftermarket & Services GmbH

Sodener Straße 9
65824 Schwalbach
Deutschland
Telefon +49 69 7603-0
info@continental-aftermarket.com
www.continental-aftermarket.com

Continental Reifen Deutschland GmbH

Büttnerstraße 25
30165 Hannover
Deutschland
Telefon +49 511 938-01
mail_service@conti.de
www.continental-reifen.de

Rechtshinweis

Die Informationen in dieser Broschüre enthalten lediglich allgemeine technische Beschreibungen bzw. Leistungsmerkmale, deren Zutreffen im konkreten Anwendungsfall von weiteren Faktoren abhängig sein kann.

Sie stellen insbesondere keine Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantien dar. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsabschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen bleiben vorbehalten.